



vysoká tvrdost, indukčně kalené

Označení	Váha	Výrobní délka	Tloušťka kalené vrstvy	Standard. tolerance	Kruhovitost	Přímost	Rovinnost
	(kg)	(mm)	(mm)	(µm)	(µm)	(µm)	mm/m
W 4	0,10	4000	0,5-0,8	0/-8	4	6	0,16
W 5	0,16	4000	0,5-0,9	0/-8	4	6	0,16
W 6	0,23	6000	0,5-0,10	0/-8	4	6	0,16
W 8	0,40	6000	0,6-0,9	0/-9	4	6	0,16
W 10	0,62	6000	0,7-1,0	0/-9	4	6	0,12
W 12	0,89	6000	0,8-1,2	0/-11	5	8	0,12
W 13	1,04	6000	0,8-1,2	0/-11	5	8	0,12
W 14	1,21	6000	0,9-1,3	0/-11	5	8	0,12
W 15	1,39	6000	1,0-1,4	0/-11	5	8	0,12
W 16	1,58	6000	1,1-1,5	0/-11	5	8	0,1
W 18	2,00	6000	1,1-1,5	0/-11	5	8	0,1
W 20	2,47	6000	1,2-1,5	0/-13	6	8	0,1
W 22	2,98	6000	1,2-1,5	0/-13	6	8	0,1
W 24	3,55	6000	1,4-1,6	0/-13	6	8	0,1
W 25	3,85	6000	1,5-1,7	0/-13	6	9	0,1
W 28	4,83	6000	1,5-1,8	0/-13	6	9	0,1
W 30	5,55	6000	1,5-1,9	0/-13	6	9	0,1
W 32	6,31	6000	1,5-1,9	0/-16	7	11	0,1
W 35	7,55	6000	1,5-1,9	0/-16	7	11	0,1
W 40	9,87	6000	1,6-2,0	0/-16	7	11	0,1
W 45	12,50	6000	1,6-2,0	0/-16	7	11	0,1
W 50	15,40	6000	2,2-2,6	0/-16	7	11	0,1
W 55	18,64	6000	2,2-2,6	0/-19	8	13	0,1
W 60	22,20	6000	2,2-2,6	0/-19	8	13	0,1

více na info@linsys.cz